



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach EN 15085-2:2020+A1:2023

Zertifikat Nr.: TUEVAT/15085/CL1/057/20/2

Dem Betrieb

Logistik Service GmbH
Zweigstelle Passau
Haitzingerstraße 12
94032 Passau, Deutschland

wird bescheinigt, dass dieser geeignet ist, Schweißarbeiten auszuführen
für den Geltungsbereich der:

Zertifizierungsstufe CL1 nach EN 15085-2

Tätigkeitsbereich M

Anwendungsgebiet	Instandsetzung von Schienenfahrzeugen und deren Bauteilen bis CL 1 gemäß EN 15085-2, Tabelle 1
Geltungsbereich	siehe Anlage (Geltungsbereich)
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Ing. Gerhard Hirnschrodt, geb. 09.06.1966, EWE
Vertreter	siehe Rückseite
Gültigkeitszeitraum	03.08.2026 bis 02.08.2029
Auditor	Fössleitner Erich

Allgemeine Bestimmungen (siehe Seite 2)

Leonding

ORT

13.08.2026

DATUM

Mastnak Alexander
Dipl.-Ing.

ZERTIFIZIERUNGSSTELLE

**TÜV AUSTRIA
GMBH**
Deutschstraße 10
A-1230 Wien



Anlage

Zertifikat Nr.: TUEVAT/15085/CL1/057/20/2

Bemerkungen:

gleichberechtigter Vertreter:

* Thomas Speckhard, geb. 10.06.1968, IWT/Stufe A

weitere Vertreter

* Markus Stöbich, geb. 05.07.1998, IWT

Allgemeine Bestimmungen

entsprechend EN 15085

Widerruf des Zertifikats

Die Nationale Sicherheitsbehörde oder die Hersteller-Zertifizierungsstelle, die dieses Zertifikat ausgestellt hat, können das Zertifikat widerrufen, wenn:

- berechnete Zweifel an der ordnungsgemäßen Schweißaufsicht entsprechend den genannten Normen bestehen,
- keine anerkannte Schweißaufsicht mehr vorhanden ist,
- andere Voraussetzungen nach den genannten Normen nicht mehr erfüllt sind,
- der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Möglichkeit der jährlichen Überwachung verweigert wurde,
- der Schweißbetrieb auf das Zertifikat verzichtet.

Der Widerruf ist der Hersteller-Zertifizierungsstelle vom Schweißbetrieb schriftlich zu bestätigen. Die Nationale Sicherheitsbehörde ist durch die Hersteller-Zertifizierungsstelle zu benachrichtigen.

Falls ein gültiges Zertifikat verlängert werden soll, ist mindestens **zwei Monate** vor dem Ablauf der Geltungsdauer bei der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Verlängerung mit einem Antrag zu beantragen.

Verteiler:

1. Antragsteller (Original)
2. Akte

Anlage (Geltungsbereich)

Zertifikat Nr.: TUEVAT/15085/CL1/057/20/2

Geltungsbereich:

Instandsetzung von Schienenfahrzeugen
(Instandhaltungswerkstätte von Schienenfahrzeugen)

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffprüfgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkung
135	1.2	t = 3 – 20 mm	FW (Kehlnaht)
	1.2	t = 3 – 20 mm	BW (Stumpfnah)
	1.3	t = 3 – 20 mm	BW (Stumpfnah)
	2.2	t = 3 – 12 mm	BW (Stumpfnah)
	2.2	t = 3 – 12 mm	FW (Kehlnaht)
	1.2/X120Mn12	t = 3 – 20 mm	FW (Kehlnaht)
	72.1/X120Mn12	t = 5 – 12 mm	FW (Kehlnaht)
141	1.1	t = 3 – 6 mm	BW (Stumpfnah)
	8.1	t = 3 – 20 mm	BW (Stumpfnah)
	1.3	t = 3 – 12 mm	FW (Kehlnaht)
	8	t = 5 – 12 mm	FW (Kehlnaht)