



ZERTIFIKAT



Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach ÖNORM EN 15085-2

Dem Betrieb: **Logistik Service GmbH**
Zweigstelle Passau
Haitzingerstraße 12
94032 Passau, Deutschland

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten im Geltungsbereich der **ÖNORM EN 15085-2** auszuführen für:

- die **Klassifikationsstufe CL 1** und
- dem **Tätigkeitsbereich M**

Art der Bauteile: Instandsetzung von Schienenfahrzeugen und deren Bauteilen bis CL 1 gemäß EN 15085-2, Tabelle 1

Geltungsbereich: Instandsetzung von Schienenfahrzeugen (Instandhaltungswerkstätte von Schienenfahrzeugen)

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffprüfgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkung
135	1.2	t = 3 – 20 mm	FW (Kehlnaht)
	1.2	t = 3 – 20 mm	BW (Stumpfnah)
	1.3	t = 3 – 20 mm	BW (Stumpfnah)
	2.2	t = 3 – 12 mm	BW (Stumpfnah)
	2.2	t = 3 – 12 mm	FW (Kehlnaht)
	1.2/X120Mn12 72.1/X120Mn12	t = 3 – 20 mm t = 5 – 12 mm	FW (Kehlnaht) FW (Kehlnaht)
141	1.1	t = 3 – 6 mm	BW (Stumpfnah)
	8.1	t = 3 – 20 mm	BW (Stumpfnah)
	1.3	t = 3 – 12 mm	FW (Kehlnaht)
	8	t = 5 – 12 mm	FW (Kehlnaht)

verantwortliche Schweißaufsichtsperson Ing. Gerhard Hirnschrodt, geb. 09.06.1966, EWE

gleichberechtigter Vertreter Thomas Speckhard, geb. 10.06.1968, IWT/Stufe A

weitere Vertreter keine

Bemerkungen keine

Zertifikat Nr. TÜVAT/15085/CL1/057/1/20

Gültigkeitszeitraum 03.08.2023 bis 02.08.2026

ausgestellt am 05.09.2023

Auditor Dipl.-Ing. Erich FÖSSLEITNER

Allgemeine Bestimmungen
(siehe Rückseite)

Dipl.-Ing. Alexander Mastnak *
Zertifizierungsbeauftragter
TÜV AUSTRIA GMBH

ZERTIFIKAT | CERTIFICATE | CERTIFICADO | CERTIFICATE | ЗЕРТИФИКАТ | شهادة | 证书 | 인증서

