



ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle der TÜV AUSTRIA GMBH
bescheinigt, dass die Firma

LOGISTIK SERVICE GMBH
Zweigstelle Passau
Haitzingerstraße 12
94032 Passau, Deutschland

als Zweigstelle der Zentralwerkstätte
LOGISTIK SERVICE GMBH
Lunzerstraße 41
4031 Linz, Österreich

die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen in
Übereinstimmung mit der

EN ISO 3834-2:2021
erfüllt.

Die Betriebsüberprüfung erfolgt am:

05.08.2026

Dieses Zertifikat gilt für folgende Anwendungsbereiche:
Instandhaltung Schienenfahrzeuge

Dieses Zertifikat ist gültig bis:

02.08.2029

Zertifikat Nr.: **HZ-03697-26-FOE**

Bei Nichterfüllung der in der Anlage genannten Bedingungen wird dieses Zertifikat
ungültig!

Leonding

ORT

13.08.2026

DATUM

Mastnak Alexander
Dipl.-Ing.

ZERTIFIZIERUNGSSTELLE

TÜV AUSTRIA
GMBH
Deutschstraße 10
A-1230 Wien



Nachweis zur Erfüllung der „Schweißtechnischen Qualitätsanforderungen“ gemäß EN ISO 3834-2:2021

Gemäß Instruktion LogServ Schweißen an Schienenfahrzeugen
Rev 04 - Stand 02.06.2026

Überprüfung der Anforderungen und technische Überprüfung <i>/ review of requirements and technical review:</i>	LogServ-Schweißen an Schienenfahrzeugen, Kap. 3.1 Instruktion „Anfragen und Auftragsabwicklung extern“ Rev 03
Untervergabe von Aufträgen <i>/sub-contracting of orders:</i>	Logserv – Schweißen an Schienenfahrzeugen, Kap. 3.2
Schweißtechnisches Personal <i>/welding personnel:</i>	LogServ-Schweißen an Schienenfahrzeugen, Kap. 3.3 Schweißerprüfungen, Schweißer-Einsatzliste Stand 06/2026"
Personal für die Überwachung und Prüfung <i>/ personnel for monitoring and review:</i>	Logserv – Schweißen an Schienenfahrzeugen, Kap. 3.4 Autorisierungsschreiben an die Akkreditierte Prüfstelle Voestalpine als „Prüfaufsicht für die ZfP“ und zur „Durchführung der ZfP“ Stand 08.01.2026
Einrichtungen <i>/ equipment:</i>	LogServ-Schweißen an Schienenfahrzeugen, Anlage 1 Stand: 06/2026„Schweißmaschinen aktuell.xls“ Stand 06/2026
Schweißtechnische und verwandte Tätigkeiten <i>/ welding and related activities:</i>	LogServ-Schweißen an Schienenfahrzeugen, Kap. 3.6
Schweißzusätze <i>/ welding consumables:</i>	LogServ-Schweißen an Schienenfahrzeugen, Kap. 3.7; Anlage 2
Lagerung der Grundwerkstoffe <i>/ storage of parent materials:</i>	LogServ-Schweißen an Schienenfahrzeugen, Kap. 3.8
Wärmenachbehandlung <i>/post-weld heat treatment:</i>	LogServ-Schweißen an Schienenfahrzeugen, Kap. 3.9 und Anforderungen gemäß entsprechender WPS
Überwachung und Prüfung, bezogen auf das Schweißen <i>/ inspection and testing related to the welding:</i>	LogServ-Schweißen an Schienenfahrzeugen, Kap. 3.10
Mangelnde Übereinstimmung und Korrekturmaßnahmen <i>/ non-conformance and corrective actions:</i>	LogServ-Schweißen an Schienenfahrzeugen, Kap. 3.11 „Behandlung von Nichtkonformitäten und internen Mängel“
Kalibrierung und Validierung von Mess-, Überwachungs- und Prüfeinrichtungen <i>/ calibration and validation of measuring, monitoring and testing equipment:</i>	LogServ-Schweißen an Schienenfahrzeugen, Kap. 3.12
Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit <i>/ identification and traceability:</i>	LogServ-Schweißen an Schienenfahrzeugen, Kap. 3.13
Qualitätsberichte <i>/ quality records:</i>	LogServ-Schweißen an Schienenfahrzeugen Abschnitt 5
Zusätzliche Hinweise siehe:	Keine

Leonding, 13.08.2026

Zertifizierungsstelle der
TÜV AUSTRIA GMBH

Dipl. Ing. Alexander Mastnak
Zertifizierungsbeauftragter
Certification responsible