



ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle der TÜV AUSTRIA GMBH
bescheinigt, dass die Firma

LOGISTIK SERVICE GMBH

**Lunzerstraße 41
4031 Linz, Österreich**

die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen in
Übereinstimmung mit der

ÖNORM EN ISO 3834-2

erfüllt.

Die Betriebsüberprüfung erfolgt am:

23.05.2023

Dieses Zertifikat gilt für folgende Anwendungsbereiche:

**Instandhaltung Schienenfahrzeuge
Schweißen am Tank von Schienenfahrzeugen im Zuge der
Instandhaltung
Schienenverbindungsschweißen
Stahltragwerke**

Dieses Zertifikat ist gültig bis:

02.06.2026

Zertifikat Nr.: **HZ-00974-23-FOE**

Bei Nichterfüllung der in der Anlage genannten Bedingungen wird dieses Zertifikat ungültig!

*Die Gültigkeit dieses Zertifikates wird durch eine jährliche Überwachung durch die
TÜV AUSTRIA GMBH aufrechterhalten*

Leonding

ORT

29.06.2023

DATUM

Mastnak Alexander
Dipl.-Ing. *

ZERTIFIZIERUNGSSTELLE



rification

**TÜV AUSTRIA
GMBH**
Deutschstraße 10
A-1230 Wien



TÜV AUSTRIA GMBH
Zertifizierungsstelle

Nachweis zur Erfüllung der „Schweißtechnischen Qualitätsanforderungen“ gemäß ÖNORM EN ISO 3834-2 Gemäß Instruktion LogServ Schweißen an Schienenfahrzeugen Rev 04 - Stand 12.05.2023

Überprüfung der Anforderungen und technische Überprüfung	LogServ-Schweißen an Schienenfahrzeugen, Kap. 3.1 Instruktion „Anfragen und Auftragsabwicklung extern“ Rev 03
Untervergabe von Aufträgen:	Logserv – Schweißen an Schienenfahrzeugen, Kap. 3.2
Schweißtechnisches Personal:	LogServ-Schweißen an Schienenfahrzeugen, Kap. 3.3 Schweißerprüfungen, Schweißer-Einsatzliste Stand 05/2023“
Personal für die Überwachung und Prüfung:	Logserv – Schweißen an Schienenfahrzeugen, Kap. 3.4 Autorisierungsschreiben an die Akkreditierte Prüfstelle Voestalpine als „Prüfaufsicht für die ZfP“ Stand 07.01.2023 Autorisierungsschreiben an die Akkreditierte Prüfstelle Voestalpine zur „Durchführung der ZfP“ Stand 01.04.2023
Einrichtungen:	LogServ-Schweißen an Schienenfahrzeugen, Anlage 1 Stand: 05/2023 „Schweißmaschinen aktuell.xls“ Stand 05/2023
Schweißtechnische und verwandte Tätigkeiten:	LogServ-Schweißen an Schienenfahrzeugen, Kap. 3.6
Schweißzusätze:	LogServ-Schweißen an Schienenfahrzeugen, Kap. 3.7; Anlage 2
Lagerung der Grundwerkstoffe:	LogServ-Schweißen an Schienenfahrzeugen, Kap. 3.8
Wärmenachbehandlung:	LogServ-Schweißen an Schienenfahrzeugen, Kap. 3.9 und Anforderungen gemäß entsprechender WPS
Überwachung und Prüfung, bezogen auf das Schweißen:	LogServ-Schweißen an Schienenfahrzeugen, Kap. 3.10
Mangelnde Übereinstimmung und Korrekturmaßnahmen:	LogServ-Schweißen an Schienenfahrzeugen, Kap. 3.11 „Behandlung von Nichtkonformitäten und internen Mängel“
Kalibrierung und Validierung von Mess-, Überwachungs- und Prüfeinrichtungen	LogServ-Schweißen an Schienenfahrzeugen, Kap. 3.12
Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit:	LogServ-Schweißen an Schienenfahrzeugen, Kap. 3.13
Qualitätsberichte:	LogServ-Schweißen an Schienenfahrzeugen Abschnitt 5
Zusätzliche Hinweise siehe:	Keine

Leonding, 29.06.2023

Zertifizierungsstelle der
TÜV AUSTRIA GMBH



Dipl. Ing. Alexander Mastnak
Zertifizierungsbeauftragter
Certification responsible